

FICHE DE VALIDATION DE MAINTENANCE

Barrière

Tampon de l'entreprise

Nom du client et adresse de l'équipement :

N° de l'équipement :

Modèle de l'équipement :

N° de série de l'équipement :

Date de la visite :/...../.....

Présence du marquage CE : OUI

N° de contrat :

PREAMBULE

- Vérifier la présence du livret d'entretien et le consulter
- Consulter la notice de maintenance du fabricant notamment pour les points particuliers
 - Vérifier l'environnement de la barrière (modifications depuis la dernière visite ?)

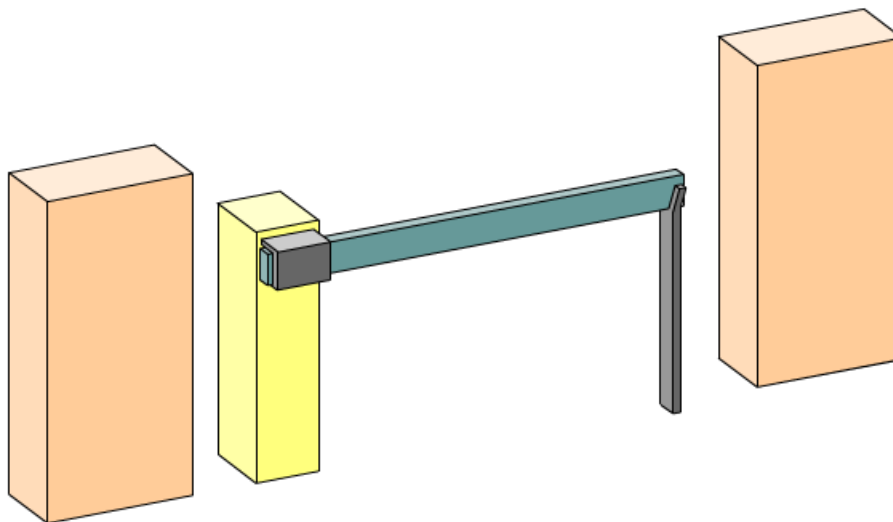


Schéma des principales zones de danger à protéger sur barrière

EXAMEN GENERAL

- Vérification de l'accessibilité de l'ensemble des composants du produit
- Vérification des fixations du produit sur le support
- Vérification des positions et état des butées d'arrêt
- Vérification de l'état général du produit (chocs, peinture, corrosion, ...)

EXAMEN MECANIQUE

Lisse

- Vérification des liaisons mécaniques entre la lisse et l'étrier
- Vérification du verrouillage en position fermée, si existant
- Vérification du bon équilibrage, le cas échéant

Pilier

- Vérification de l'aplomb des piliers
- Vérification des fixations entre le moteur et l'étrier

EXAMEN ELECTRIQUE

Motorisation

- Vérification de la transmission du mouvement (exemples : chaînes, clavettes, courroies, crémaillère, bras ...)
- Vérification de la fixation du moteur et de son support
- Vérification de la présence, fonctionnement et accessibilité de la manœuvre de secours (déverrouillage, débrayage et/ou manœuvre manuelle)

Hors tension

- Vérification de l'état général de l'armoire, des presse étoupe, des câbles d'alimentation et des raccordements
- Vérification du raccordement à la masse (liaison équipotentielle)
- Vérification du serrage des vis bornier
- Dépoussiérage et nettoyage de la carte électronique si nécessaire

Sous tension

- Vérification de la présence et fonctionnement de l'organe de coupure de source d'énergie (coupe circuit ou autre)
- Vérification et réglages des fins de course
- Vérification du fonctionnement moteur (vibration, chauffe, fuite, bruit...)
- Vérification des organes de commandes
- Vérification du bon fonctionnement du verrouillage, si présent

Fonctionnement à pression maintenue (si concerné)

- Vérification de la proximité des organes de commandes permettant une commande à vue directe de l'équipement

Fonctionnement automatique ou à impulsion (si concerné)

- Vérification de la protection du bord primaire en fermeture (Dispositif de type C exemples : barre palpeuse, moteur à détection ampère métrique, ... ; ou dispositif de type E exemples : barrage cellules toute hauteur, détection de présence, ...)
- Vérification de la détection de présence adéquate en fermeture (exemple : nombre et positionnement des cellules, ...)
- Vérification de la protection des bords secondaires (bord arrière, zones de refoulement ou d'écrasement), si zones de risques comme indiquées dans la Figure
- Vérification de la protection à l'ouverture (effort à l'ouverture)

FINALISATION DE L'INTERVENTION

L'équipement est-il satisfaisant ?

- OUI NON

Compléter le livret d'entretien

Compléter le registre de sécurité, si concerné

L'équipement nécessite-t-il un devis ?

- NON OUI (de quel type ?)

Sécurité avec mise à l'arrêt

Amélioration

Sécurité

Confort

Signature client :

Signature technicien :

Commentaires éventuels :

.....
.....