

Montageanleitung ARCOS UNIVERSAL US 20

Vorbereitung zur Montage:

Bei der Positionierung eines Schließbleches die Riegelposition des ARCOS US 20 beachten (Abb. B)

Achtung:

Abweichend von US 20 Standard.

Sie erhalten das Schloss montiert.

Mittelschloss

Grundplatte (11) und Gegenplatte (8) auseinanderschrauben. Schutzfolie von Doppelklebeband (7) auf beiden Platten abziehen und Zwischenlagen (12) aufdrücken.

Grundplatte (11) auf den Glasausschnitt setzen, und mit Gegenplatte (8) nach Abb. B im Abstand von 1 mm zur Glaskante ausrichten und mit Senkschrauben (4) $sw = 4$ verschrauben. (Abdeckkappen sind bündig mit Glaskanten) Anzugsmomente der Schrauben = 8 Nm

Montage der Rosettenunterteile und Befestigung der Abdeckkappen

Rosetten-Unterteile (3), mit Nocken, in Führungen (6) schieben.

Rosetten-Abdeckkappen (2) auf Rosetten-Unterteile (3) drücken.

Rosetten-Unterteile (3) etwas zur Seite schieben.

Abdeckkappen (1) mit der ungelochten Seite, nach Abb. C, in Federstifte (9) einhängen, Federstifte eindrücken und Gegenseite an den Stiften (5) einrasten.

Profilzylinder einstecken und mit Senkschraube (10) (M 5x35 - $sw = 3$) befestigen.

Abb. A = Glasbearbeitung

Mounting instructions for ARCOS UNIVERSAL US 20

Before mounting:

note the bolt position of the ARCOS US 20 (Fig. B) when positioning a striking plate.

Important:

Differs from US 20 standard.

The lock is pre-assembled.

Centre lock

Unscrew base plate (11) and counterplate (8). Pull backing tape off double-sided adhesive tape (7) on both plates and press intermediate layers (12) into place.

Place base plate (11) on glass cut-out and align with counterplate (8) so that it is 1 mm from the edge of the glass as shown in Fig. B. Fix with countersunk screws (4) (with 4 mm Allan key). (Cover caps are flush with glass edges.) Tightening torque of screws = 8 Nm.

Fitting the lower parts of the roses and securing the cover caps

Slide the lower parts of the roses (3), with pins, into the guide holes (6).

Press cover caps (2) onto the lower parts of the roses (3).

Push the lower parts of the roses (3) aside slightly, hook the unpierced side (see Fig. C) of the cover caps (1) into the spring pins (9), press spring pins down and engage other side in pins (5).

Insert profile cylinder and secure it with the countersunk screw (10) (M5x35 – 3 mm Allan key).

Fig. A = Glass preparation

