



Terminale B-eco – Sistema economico per la raccolta dati

Il Terminale B-eco è una soluzione facile ed intuitiva per tutte le attività di raccolta dati di produzione, dotata di tecnologia RFID per il rilevamento presenze e la raccolta di dati operativi attraverso barcode scanner CCD.

Il display grafico luminoso ad alto contrasto integrato in struttura compatta, e abbinato ad una robusta tastiera touch, rendono il dispositivo semplice da utilizzare ed estremamente affidabile nel processo di raccolta dati. Grazie alle 15 chiamate di funzione facilmente configurabili in 18 passaggi, il dispositivo permette la raccolta di processi complessi. L'interfaccia Ethernet integrata non è utilizzata solo per la trasmissione di dati, ma anche come alimentazione via PoE (Power over Ethernet). Questo rende il terminale facilmente installabile nella rete esistente. Inoltre, grazie ad un relè integrato permette ai dipendenti l'accesso al loro reparto.

Controllo dei costi attraverso raccolta dati di produzione

Un sistema di raccolta dati di produzione garantisce una maggiore trasparenza della struttura della produzione e dei costi di un'azienda. È un ottimo strumento per essere costantemente informati sull'avanzamento degli ordini, sull'utilizzo dei macchinari e sul consumo di materiale destinato alla produzione. Questo facilita non solo il monitoraggio, ma permette anche un controllo efficiente dei processi produttivi aziendali.

Efficiente registrazione dei tempi operativi

Un terminale per la registrazione dei tempi operativi fornisce tutti i dati necessari per la gestione efficiente e conveniente delle prestazioni in termini di gestione di tempo del personale. Anche l'assegnazione delle ore lavorative dedicate ad un progetto finalizzata alla gestione ottimale dei progetti in generale diventerà, grazie al sistema di raccolta dati elettronico, un gioco da ragazzi. Ciò rende inutile il dispendioso – e spesso non accurato – processo manuale di registrazione dei tempi operativi e mette subito a disposizione i dati per altri calcoli.

I vantaggi in breve

Per la raccolta dati di produzione

- Monitoraggio degli ordini e dei processi in tempo reale
- Ottimizzazione dei singoli processi operativi
- Facile pianificazione del personale
- Dati fondamentali per il calcolo dei costi

Per la registrazione dei tempi lavorativi

- Maggiore efficienza nel calcolo delle buste paga
- Automatizzazione dei processi di contabilità
- Calcolo preciso delle ore lavorative
- Maggiore controllo, trasparenza e sicurezza

Caratteristiche prestazionali

Esecuzione:

Terminale per la raccolta dati e la registrazione dei tempi operativi con

- CPU potenziata e buffer di memoria massima fino a 5.000 persone e 20.000 data record offline
- Display grafico luminoso monocromatico, 240 x 128 Pixel, retroilluminato
- Tastiera capacitiva con 5 tasti funzione, 4 tasti di navigazione e una tastiera (a scelta numerica/alfanumerica)
- Due software clients disponibili (modalità operativa: on-line/off-line/autonoma) per utilizzo con applicazione esterna o con Kaba B-COMM
- Funzionalità di raccolta dati completa con processi di raccolta, didascalie display e selezione lingua facilmente configurabili
- Facile installazione, utilizzo e analisi del dispositivo compatibile con B-COMM

Lettores integrabile:

- LEGIC prime/advant
- MIFARE Classic/DESFire
- HID iClass
- HID Prox
- Lettore barcode (esterno)
- Lettore banda magnetica (esterno)
- Lettore biometrico di impronta digitale (esterno)
- CCD barcode scanner esterno via RJ-45

Comunicazione:

- 10/100 Mbit/s interfaccia Ethernet IEEE802.3 compatibile
- Http(s) o UDP communication
- DHCP/DNS

Opzioni software:

- Versione 'Partner Client' per utilizzo con le applicazioni esterne
- Versione 'ERP Client' per utilizzo con Kaba B-COMM ERP
- Dati crittografati
- Configurazioni di memoria:
 - 200 persone / 4.000 data record (standard)
 - 1.000 persone / 4.000 data record
 - 4.000 persone / 8.000 data record
 - 5.000 persone / 20.000 data record

Opzioni hardware:

- Gruppo di continuità integrato
- Tastiera alfanumerica
- 2 input digitali e relè per apertura porte autorizzata
- Tipo di protezione IP54 (solo per tecnologia RFID)

Attenzione: il raggio di azione efficace disponibile per il prodotto è in funzione del contesto di sistema nel quale è utilizzato.

Dotazione tecnica

Alimentazione di corrente

- Power over Ethernet (IEEE 802af)

Ambiente

- Temperatura ambiente:
Da 0 °C a +40 °C
- Umidità relativa:
Da 5% a 85% (non condensabile)
- Tipo di protezione secondo IEC/60529: IP30

Alloggiamento

- Robusta struttura in materiale plastico dotata di piastra in metallo per il montaggio a parete

Dimensioni (L x A x P) esclusa piastra di montaggio

- Dispositivo di base con tecnologia RFID
200 mm x 150 mm x 35 mm
- Dispositivo di base con Gruppo di continuità integrato
200 mm x 150 mm x 55 mm

Per maggiori dettagli e codici d'ordine, consultare il corrispondente catalogo o la descrizione del sistema dormakaba.

Con riserva di modifiche tecniche.
© 2018 dormakaba. Aggiornato al 12/2018

Avete altre domande? Saremo lieti di offrirvi la nostra consulenza.