



<table border="1"> <tr> <td>摘要</td> <td colspan="5">仕上</td> </tr> <tr> <td>改訂記号</td> <td>日付</td> <td>変更内容 (変更理由)</td> <td>変更者名</td> <td>変更通知番号</td> <td>検印</td> </tr> <tr> <td>①</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>②</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>③</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>④</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						摘要	仕上					改訂記号	日付	変更内容 (変更理由)	変更者名	変更通知番号	検印	①						②						③						④						⑤						⑥						<table border="1"> <tr> <td>材質</td> <td>鋼</td> </tr> <tr> <td>公差</td> <td>指示無寸法・角度・幾何公差は JIS B0419-C1 に準ずる 対象とする角規の取付の寸法公差 10mm以下 ±0.1 10mmを超え50mm以下 ±0.15 50mmを超え120mm以下 ±0.2 120mmを超え300mm以下 ±0.3 300mmを超え600mm以下 ±0.4 600mmを超え1200mm以下 ±0.5 1200mmを超え2400mm以下 ±0.6 2400mmを超え4800mm以下 ±0.8 4800mmを超え9600mm以下 ±1.0 9600mmを超え19200mm以下 ±1.2</td> </tr> <tr> <td>表面処理</td> <td>先打四等 後継四等</td> </tr> <tr> <td>図番</td> <td>変更通知番号 検影法 縮尺</td> </tr> </table>		材質	鋼	公差	指示無寸法・角度・幾何公差は JIS B0419-C1 に準ずる 対象とする角規の取付の寸法公差 10mm以下 ±0.1 10mmを超え50mm以下 ±0.15 50mmを超え120mm以下 ±0.2 120mmを超え300mm以下 ±0.3 300mmを超え600mm以下 ±0.4 600mmを超え1200mm以下 ±0.5 1200mmを超え2400mm以下 ±0.6 2400mmを超え4800mm以下 ±0.8 4800mmを超え9600mm以下 ±1.0 9600mmを超え19200mm以下 ±1.2	表面処理	先打四等 後継四等	図番	変更通知番号 検影法 縮尺	<table border="1"> <tr> <td>名称</td> <td colspan="2">外観図</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">3250S</td> </tr> <tr> <td>検図</td> <td>設計者</td> <td>写図</td> </tr> <tr> <td></td> <td>設計 '16.06.03 石澤</td> <td></td> </tr> </table>		名称	外観図			3250S		検図	設計者	写図		設計 '16.06.03 石澤	
摘要	仕上																																																																												
改訂記号	日付	変更内容 (変更理由)	変更者名	変更通知番号	検印																																																																								
①																																																																													
②																																																																													
③																																																																													
④																																																																													
⑤																																																																													
⑥																																																																													
材質	鋼																																																																												
公差	指示無寸法・角度・幾何公差は JIS B0419-C1 に準ずる 対象とする角規の取付の寸法公差 10mm以下 ±0.1 10mmを超え50mm以下 ±0.15 50mmを超え120mm以下 ±0.2 120mmを超え300mm以下 ±0.3 300mmを超え600mm以下 ±0.4 600mmを超え1200mm以下 ±0.5 1200mmを超え2400mm以下 ±0.6 2400mmを超え4800mm以下 ±0.8 4800mmを超え9600mm以下 ±1.0 9600mmを超え19200mm以下 ±1.2																																																																												
表面処理	先打四等 後継四等																																																																												
図番	変更通知番号 検影法 縮尺																																																																												
名称	外観図																																																																												
	3250S																																																																												
検図	設計者	写図																																																																											
	設計 '16.06.03 石澤																																																																												